



## •• ومن الوثائق والمعايير التي

تعتمدها الشركة:

شهادة EN ISO 9001:2000 من شركة

Lloyd's Register Quality Assurance

- شهادة اللحيم

TÜV Rheinland / DIN EN 729-2 من

Berlin-Brandenburg

- اجازة DIN 18 800 نوعية D من

TÜV Rheinland / Berlin-Brandenburg

## •• كما حصلت الشركة على

الجوائز والتقدير التالفة:

- جائزة الجمهورية السلوفاكية مرتان

- الجائزة الكبرى S O P K

- شهادة التقدير S O P K الخاصة

بتطبيق المباديء الأخلاقية الرفيعة في

الأعمال التجارية.

- جائزتا R K S P O K - الميركور

الكريستالي لنوفوهراد وجيميرا.

أن الهدف الاستراتيجي للشركة هو أن

تحتفظ بمكانتها كمصدر أول للآلات

والأجهزة الخاصة بصناعة ونقل وتعبئة

السمنت، ولتصبح الشركة وعلى الدوام

منافسة ومتمكنة في مجال صنع وبيع

الآلات المختلفة وورش العمل.

ستكون الشركة سعيدة تماماً لو تمكنت

من أفادكم بتجربتها الممتدة إلى ثلاثين

عاماً في إنتاج الآلات والقطع والأجزاء

الميكانيكية الأخرى، وباستخدام اللحيم

والتصنيع الآلي بهدف مساعدتكم في

تحقيق أهدافكم التجارية.

## لمزيد من المعلومات والتفاصيل:

UNICORN - ESK, s.r.o.

ul. Poštová č. 58, 982 01 Tornaľa, SLOVAKIA

Tel.: +421- /0/47-5518 278, 5518 274

Fax: +421- /0/47-5522 389, 5587 116

E-mail: info@unicorn-esk.sk

www.unicorn-esk.sk

Slovak Republic - الجمهورية السلوفاكية

ان من أكبر المستوردين للمنتجات المتقدمة ذكرها، مجموعة الشركات المنتجة للأسمنت تصنع مجموعة من الأجهزة والآلات المتنوعة لأغراض التعبئة والنقل... ومنذ عام 2005 تصنع الشركة وبنجاح مجموعة من الوحدات الملحومة لإنتاج الصناديق الخشبية الخاصة بمعدات العمل، وآلات لف الأسلاك للشركة الإيطالية C O R A L I. كما يتم تقديم مجموعة من الآلات الميكانيكية الكبيرة الحجم وذات الاستخدامات المتعددة لمختلف الزبائن في الداخل والخارج.

وفي مجال التعاون الصناعي تعرض الشركة امكانياتها الصناعية لإنتاج مختلف القطع والأجزاء الميكانيكية الصغيرة والكبيرة وذلك ابتداء من تهيئة المواد الأولية حتى إنجاز العمل بكل مراحلها المهنية. كما تركز الشركة على إنتاج الأجهزة الآلية الخاصة بصناعة وتعبئة ونقل الأسمنت، وهي تتعاون مع الشركاء في صنعها للآلات والمكانن حسب الوثائق الهندسية المصممة والمقدمة لها.

ان سياسة الشركة في مجال جودة المنتجات المقدمة، تعني أرضاء وتلبية كل احتياجات الزبائن وعلى الدوام، وفي كل الأسواق التي تتواجد فيها، إذ يتم العمل على رفع كفاءة العملية الإنتاجية والنتيجة هي زيادة النجاح للشركاء وللعاملين في الشركة بالإضافة إلى التأثير الإيجابي على المحيط العام.

تعتقد الشركة بأن من الضروري جداً أن تتم صناعة المنتجات العالية الجودة فقط، وعرضها في الأسواق، خاصة وان الطلب على الأجهزة القادرة على أنحاء القطع المعدنية المختلفة الأشكال، ينمو باستمرار... كما يتوسع استخدام القطع المشكلة في العديد من المجالات الصناعية وذلك في مجال الاستخدام الآلي: في صناعة السيارات... ومنها (صناعة العادم، الأفرع الحاملة ومنتجات أخرى)، وفي صناعة الأثاث المعدني، وفي صناعة الدرجات الهوائية، أجهزة التكييف، وفي محطات صنع الطاقة الحرارية والكهربائية (أجهزة توزيع البخار، البويلرات (المراجل)، المبادلات الحرارية... وكذلك الحال في مجال صناعة الآلات المستخدمة في متطلبات عمليات البناء... ومن الممكن ذكر العديد من الفروع الأخرى والتي تتطلب الحاجة فيها إلى ثني ولي وتطويع القطع والأجزاء المعدنية...

ان من بين البلدان المهمة التي تستخدم فيها منتجات الشركة: الجمهورية التشيكية، سلوفاكيا، بولندا، المجر، هولندا، ألمانيا إضافة إلى بلدان الشرق الأوسط... وفي مجال التعاون الصناعي، في فترة العامين 2003 و 2004 جرى تطوير المنتج العالمي الجديد (وهو مسجل في الوقت الحاضر ببراءة اختراع) والمسماة: KÜLER - ETA الخاص بمعامل إنتاج السمنت، والذي يشكل جزءاً من الوحدات الإنتاجية للأسمنت.

ومنذ عام 2006 حققت الشركة وبنجاح إنتاجاً واسعاً لتلك الأجهزة والآلات، والتي تصدر إلى جميع أنحاء العالم عبر الشركة الألمانية: CLAUDIUS PETERS. ومباشرة يصدر إلى المواقع التي ينجز فيها بناء المشاريع الاستثمارية الكبيرة.

الآتمة B a R، والتي تعتبر من أكبر المختصين العالميين في هذا المجال.

•• ومن المميزات الخاصة بآلة ثني ولي الأنايب نوع: IB 40 MT BR CNC

- ثني متعددة المستويات  
- ثني بالضغط بحدود واسعة المجال  
- تطوير تصاميم جديدة للآلات  
- ادخال أحدث الحلول الأوتوماتيكية من شركة B a R  
- أحدث ألواح السيطرة الإلكترونية والمرنية من نوع PP 420 والمزودة بالعقل الإلكتروني ذي القدرة العالية، والتفاعل بالمس.  
- سهولة ووضوح اثناء التعامل بفضل طريقة التصوير الوظيفي  
- ربط كل المعطيات الداخلة والخارجة في وحدة اتصال مشتركة بواسطة: Ethernet Powerlink

- طريقة متطورة لاستكشاف الوضع الآلي للآلة

ومنذ الفترة التي تم فيها ادخال أول أنواع آلات ثني ولي الأنايب إلى الأسواق، نجحت الشركة في أيرام وتحقيق بضعة عقود مما يؤكد نجاحها وجدوى اختيارها وتحقيقها لمشروع التجديد... وبالتدرج فإن الحلول التجديدية أخذت طريقها إلى كل الأنواع المعروضة من آلات ثني ولي الأنايب والأشكال من نوع IB و O T H X وذلك من الأنايب ذات القطر 25 إلى 120 ملم كحد أعلى، مما يساعد في توسيع المعروض من تلك الآلات الحديثة جداً والمنتجة من جانب الشركة بالتعاون مع شركة B a R.

•• تشمل الآلات المعروضة النواع التالية:

\* آلات الكهروميكانيكية والهيدرليكية الخاصة بثني ولي الأنايب والقطع المعدنية الأخرى  
\* آلات الكهروميكانيكية والهيدرليكية الخاصة بصنع الأشكال الدائرية من القطع المعدنية

\* آلات القطع الكهروميكانيكية الخاصة بقطع الصفائح المعدنية  
\* الآلات اليدوية والكهروميكانيكية الخاصة بصنع الأشكال الدائرية للصفائح المعدنية  
\* الآلات اليدوية والكهروميكانيكية الخاصة بأحناء الصفائح المعدنية  
\* الآلات الهيدروليكية الخاصة بثني الصفائح المعدنية  
\* آلات يدوية للضغط والكبس



# تعرفوا على شركة UNICORN - ESK s.r.o.

منذ 2004/1/1 باتت UNICORN - ESK s.r.o. خليفة لشركة VSŽ

UNICORN TORNAĽA، ولتستمر في ممارسة النشاطات الصناعية

والتجارية. مستلهمة تقاليد صناعة الآلات والمكانن في مدينة تورنالي، والتي تمتد إلى تاريخ 1974/8/1... للشركة تجربة طويلة تصل إلى 30 عاماً في مجال إنتاج الآلات والمكانن، بالإضافة إلى صناعة القطع الآلية المنفردة والمختلفة وذلك بواسطة اللحيم والتصنيع الآلي... وهي تُعد الآن من الرواد في الأسواق المحلية، وبلدان شرق أوروبا، المعنية بتقنيات ثني وتشكيل وثنّي الأنايب، الأشكال الرباعية والصفائح المعدنية وغيرها... ويعمل في الشركة اليوم 170 موظفاً وعمالاً... أما البرنامج الإنتاجي الرئيس لها فهو صناعة الآلات والمكانن والتعاون في إنتاج الآلات حسب الوثائق الهندسية المجهزة والمطلوبة من جانب الزبائن في الداخل والخارج.

في الأسواق أول آلة لي وثنّي هيدروليكية للأنايب متعددة المستويات من نوع INTELLIBEND... العاملة بنظام السيطرة الإلكترونية الخاص بآلة الخراطة CNC، وكذلك ورشة عمل كاملة لتصنيع الصفائح المعدنية الرقيقة - فك، لف، تقسيم تقاطعي ومتوازي وثنّي، والى 6 أمتار... وفي عام 2007 جرى عرض نوعية محدثة تحت موديل IB 40 MT BR CNC... وعلى أساس التجربة العملية المكتسبة، خضع هذا النوع من الآلات لتغييرات هيكلية، تقنية وفنية بما في ذلك نظام السيطرة الإلكترونية... ومن خلال عمليات التطوير، ركزت الشركة على أن تكون الآلة في النهاية قادرة على تحقيق المطلوب من أداء، بأقصى ما ممكن، وبحيث تحتفظ بمستوى عالٍ من الجودة بالإضافة إلى ضمان أداء الآلة الجيد والكفاءة طيلة فترة الخدمة... وللوصول إلى هذه الأهداف، وفي مجال تطوير السيطرة والتقنية الكهربائية، فلقد تم ادخال أحدث الحلول المناسبة، ذلك باستخدام الأنظمة الأوتوماتيكية الخاصة بشركة

تعرض الشركة باهتمام منتجاتها من الآلات ذات الدفع الكهروميكانيكي والهيدروليكي، العاملة بواسطة أنظمة السيطرة الإلكترونية الخاصة بآلات الخراطة NC و CNC، والتي تقوم بدورها بمطالبات ثني ولي الصفائح المعدنية والأنايب، وكذلك عمليات التقطيع والكبس بالضغط تحت درجات الحرارة الاعتيادية... إضافة لما تقدم تعرض الشركة مجموعة مختارة واسعة من الأدوات الاحتياطية والآلات الأخرى ضمن خدماتها واختصاصاتها، بما في ذلك شؤون الصيانة والتصليح بعد نهاية فترة الضمان. ومن المعروف ان عمليات التحديث تعتبر إحدى العوامل المحركة للتطور التقني والتجاري... لذلك فان من أولويات الشركة الناجحة قدرتها المحرّبة على تلبية جميع الطلبات المتزايدة للزبائن وتحسين جودة المنتجات المعول عليها كثيراً، السهلة وظيفياً، مع متطلبات السيطرة عليها، حيث يتم التركيز وبشكل أساسي على التطوير والتحديث لآلات ثني ولي الأنايب. ... في عام 2004 عرضت الشركة

